

ACERO SAE 1018

Acero de bajo contenido de carbono, tiene buenas propiedades para ser usado en piezas carburizadas, puesto que se obtiene una copa más dura y uniforme.

También es un grado excelente para doblado, y formado en frío así como operaciones de soldadura.

Este grado de acero tiene una maquinabilidad promedio del 70% (Tomando como base 1112 como 100%).

COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	0.15/0.20
MANGANESIO	0.60/0.90
FÓSFORO (máx)	0.04
AZUFRE (máx)	0.05

