

ACERO

12L14

Es un acero resulfurado y refosforado procesado en horno electrónico y adicionado con plomo, este elemento proporciona lubricación que reduce la fricción entre la herramienta y rebaba permitiendo altas velocidades de corte sin quemar el filo de la misma. Es usado para piezas que requieren alta maquinabilidad como son: Bushings insertos, coples y conectores de manguera hidráulica. También son usados en piezas que deben doblarse y remacharse.

Su maquinabilidad promedio es del 158% (Tomando como base un 1112 como 100%) No es un acero soldable por su alto contenido de Azufre.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	0.15 máx
MANGANESIO	0.85/1.15
FÓSFORO (máx)	0.04/0.09
AZUFRE (máx)	0.25/0.35
PLOMO	0.15/0.35

