

ACERO SAE 1008 Y 1010

Acero de bajo carbón: se utiliza en la fabricación de partes para maquinaria que no se sujeten a grandes esfuerzos, que requieren únicamente un endurecimiento superficial como pernos, ejes de motores eléctricos, sujetadores, tornillos, etc. En procesos de soldadura, se obtienen excelentes resultados.

GRADOS

GRADO	%C	%MN	%P	%S	%PB
1008	0.10 máx	0.30-0.50	0.040 máx	0.050 máx	NR
1010	0.08-0.13	0.30-0.60	0.040 máx	0.050 máx	NR

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES MECÁNICAS	1008	1010
Dureza HRB	56	62
Limite de Cedencia PSI	41,500	44,000
Esfuerzo a la Tensión PSI	49,000	53,000
Elongación %	20	20
Reducción de Área %	45	40

