



Registro: 219/CS



Registro: 024/CA

MATRÍZ

Curtidores No.34. Zona Industrial Xhala. Cuautitlán Izcalli, Estado de México. C.P. 54714

Tels: (55) 5872 7775 | (55) 5872 7674 | (55) 5378 3151 | (55) 5378 3711

SUCURSAL

Av. Hércules No.301A. Bodega 11, Poligono Empresarial. Sta. Rosa de Jáuregui. Qro. C.P. 76220

Tels: (442) 291 1098 | (442) 291 1445

ACERO SAE 8620

1. Descripción: Acero grado herramienta al cromo/níquel/molibdeno de baja aleación, ofrece muy buena dureza superficial y gran tenacidad al núcleo. Compuesta en su mayor parte por carbono, con muchas aplicaciones en las operaciones de fabricación. El proceso de cementado se aplica para incrementar el contenido de carbón en la superficie para que con un tratamiento térmico adecuado, la superficie sea substancialmente mas dura que el núcleo.

2. Aplicaciones: Se usa para la fabricación de partes de maquinaria como engranajes, cigüeñales y anillos. La aleación de acero carburado grado 8620 es resistente y duradera, por lo que se prefiere para fabricar este tipo de piezas.

3. Composición Química:

Tabla de composición química	
CARBONO	0.18/0.23
SILICIO	0.15/0.35
MAGNESIO	0.70/0.90
FÓSFORO	0.035
AZUFRE	0.040
CROMO	0.40/0.60
MOLIBDENO	0.15/0.25
NIQUEL	0.40/0.70

