



ACEROS SAE 1018



SOLICITA

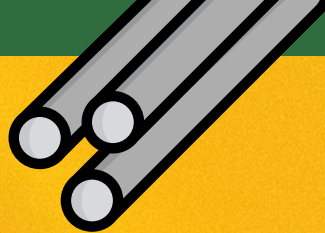


Composición química

%C	%Si	%Mn	%P	%S
0.15/0.20	0.15/0.35	0.60/0.90	0.04 max	0.05 max

Propiedades mecánicas referenciales

Dureza HB	Límite de cedencia	Tensión max PSI
116/126	32,000/54,000	58,000/64,000
Elongación		Reducción de área
15/25 %		40/50 %



ACEROS SAE 1018

El acero al carbón 1018 es un acero de bajo contenido de carbono con excelente ductilidad, soldabilidad y maquinabilidad. Es utilizado en aplicaciones que requieren un buen acabado superficial y facilidad de mecanizado.

Propiedades clave:

- Excelente maquinabilidad y ductilidad.
- Alta soldabilidad sin necesidad de tratamiento térmico.
- Usado en piezas mecanizadas, ejes y componentes automotrices.

Asesoría Metalúrgica sin costo	✓
Servicio de calidad garantizado	✓
Solicita entrega en áreas de cobertura	✓

OTROS MATERIALES

